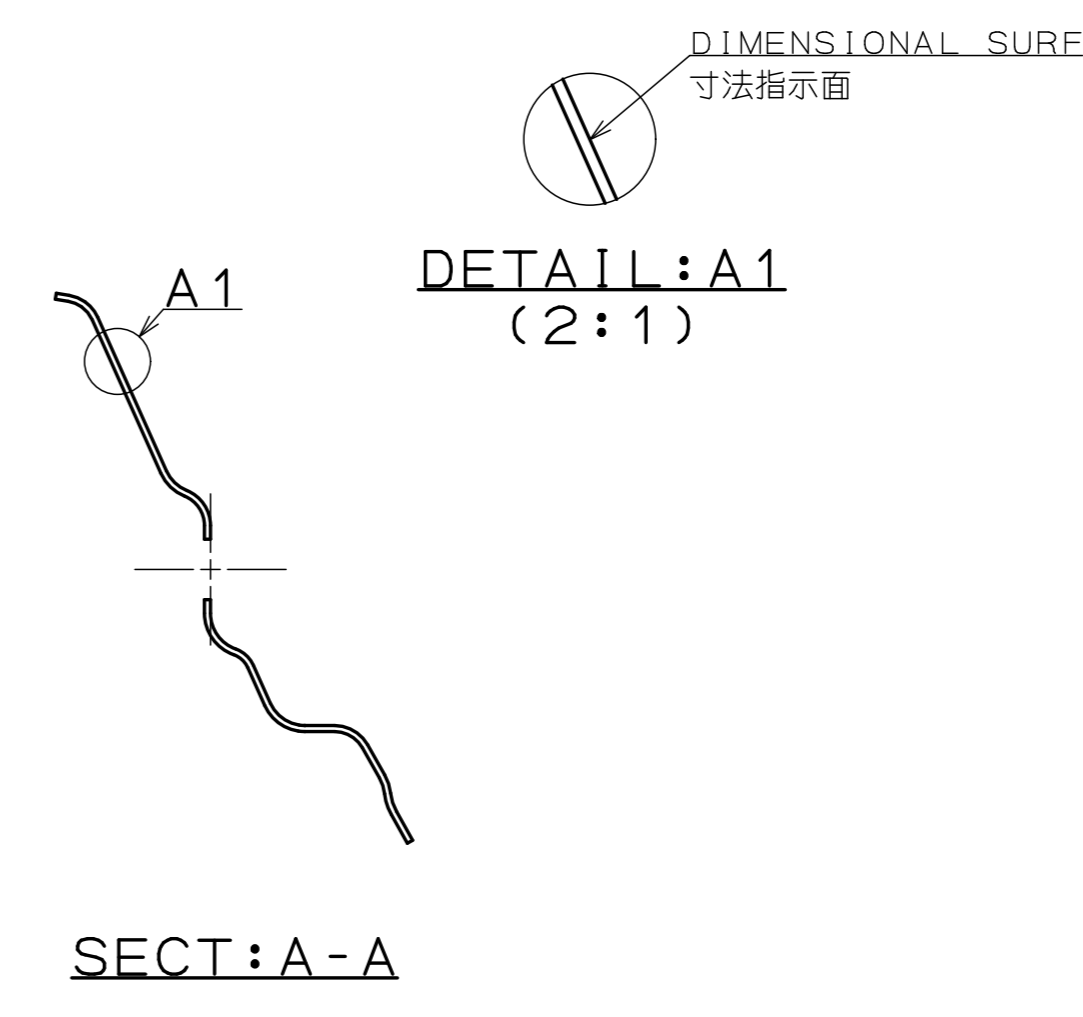
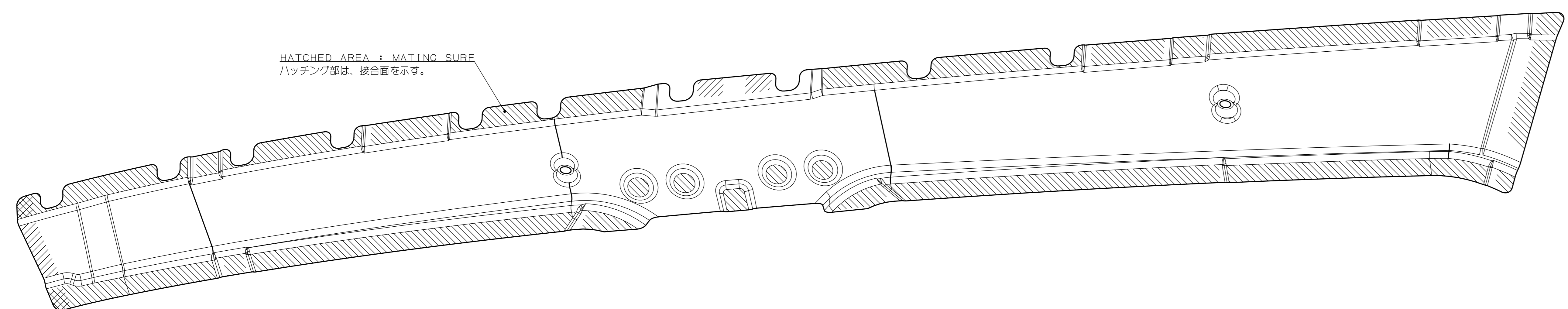


HATCHED AREA : MATING SURF  
ハッチング部は、接合面を示す。



- NOTES
1. RH PART IS SHOWN, LH PART IS SYMM.
  2. DIMENSIONS UNLESS OTHERWISE SPECIFIED ARE SUBJECT TO CAD 3D DATA.
  3. DIMENSIONAL SURE : REFER TO DETAIL:A1.
  4. DIMENSIONAL TOLERANCES FOR STAMPED & WELDED PARTS UNLESS OTHERWISE SPECIFIED ARE SUBJECT TO SES D 2108.
  5. FOLLOWING PARTS IDENTIFICATION MARK SHALL BE SHOWN IN ACCORDANCE WITH SES N 4018.  
— 63121-68P\*: 68P R  
— 63521-68P\*: 68P L
  6. CONFORM TO THE RESTRICTIONS ON USE OF ENVIRONMENTAL IMPACT SUBSTANCES SPECIFIED IN SES N 2402.
  7. HOT AND COLD ROLLED STEEL SHEETS AND STRIP ARE SUBJECT TO SES N 3124. METAL COATED ROLLED STEEL SHEETS AND STRIP ARE TO SES N 3125.
  8. DIRECTION OF STAMPING BURRS : DIMENSIONING SURE SIDE.
- 注記
1. 本図は右側部品を示し、L側部品は本図と対称である。
  2. 指示無き寸法は、CAD 3D テータによる。
  3. 寸法指示面は、DETAIL:A1参照。
  4. 指示無きプレス・溶接部の寸法許容差は、SES D 2108による。
  5. 以下に示す部品識別記号を、SES N 4018にのり表記のこと。  
— 63121-68P\*: 68P R  
— 63521-68P\*: 68P L
  6. SES N 2402に規定する環境負荷物質使用規制を守ること。
  7. 熱間・冷間圧延鋼板は、SES N 3124 のつき鋼板は、SES N 3125による。
  8. プレスによるリ方向は、寸法指示面側であること。

PART NO.	MATERIAL
-68P0*	JSC270CN t0.80
-68P1*	JSC590RN t0.80

RAIL,ROOF SIDE INNER,L
63521-68P10
RAIL,ROOF SIDE INNER,R
63121-68P10
RAIL,ROOF SIDE INNER,L
63521-68P00

PART NAME/DWG. NAME	
RAIL,ROOF SIDE INNER,R	
PART No./DWG. No.	
63121-68P00	

DATE	REVISION	DESIGNED BY	CHECKED BY	APPROVED BY

REVISION RECORD

HEAT TREATMENT	SURFACE FINISHING	DATE	SCALE
		OCT.26.2012	1:1

SCALE 1:1 SEE TABLE

RELATED DWG. No. DO NOT SCALE DWG

CONFIDENTIAL

DRAWING FOR QUOTATION  
見積り用図面

SUZUKI MOTOR CORPORATION