



3-Ø7X12 HOLES BANK A  
(FOR HARNESS)

HATCHED AREA : MATING SURF  
ハッチング面は、接合面を示す。

- NOTES
1. DIMENSIONS UNLESS OTHERWISE SPECIFIED ARE SUBJECT TO CAD 3D DATA.
  2. DIMENSIONAL SURF : REFER TO SECT:A-A.
  3. DIMENSIONAL SURF : ALONG SURF.
  4. DIMENSIONAL TOLERANCES FOR STAMPED & WELDED PARTS UNLESS OTHERWISE SPECIFIED ARE SUBJECT TO SES D 210B.
  5. FOLLOWING PARTS IDENTIFICATION MARK SHALL BE SHOWN IN ACCORDANCE WITH SES N 401B.
  6. CONFORM TO THE RESTRICTIONS ON USE OF ENVIRONMENTAL IMPACT SUBSTANCES SPECIFIED IN SES N 200B.
  7. HOT AND COLD ROLLED STEEL SHEETS AND STRIP ARE SUBJECT TO SES N 312A. METAL COATED ROLLED STEEL SHEETS AND STRIP ARE TO SES N 312B.
- 注
1. 断面表示寸法は、CAD 3D P-2Dによる。
  2. 寸法表示面は、SECT:A-A参照。
  3. 寸法表示面は、断面表示面。
  4. 断面表示寸法は、断面表示寸法管理規程、SES D 210Bによる。
  5. 以下寸法表示面識別記号は、SES N 401Bに準拠すること。
  6. 2711-68P株 : 68P
  7. 断面、寸法表示管理規程、SES N 312A、および参照規程、SES N 312Bによる。

PART NO.	MATERIAL
-68P0*	JISC600RN t1.00
-68P1*	JASC60RN 45/45 t1.00

**DRAWING FOR QUOTATION**  
見積り用図面

CROSSMEMBER, REAR FLOOR CTR		62711-68P10	
PART NAME/DWG. NAME		CROSSMEMBER, REAR FLOOR CTR	
PART No./DWG. No.		62711-68P00	
INUM.	ECN No.	DATE	REVISED
REVISIONED BY ECN No.			
NEXT TREATMENT		DECISION RECORD	
IMPADE FINISHING		DRAWN	
SCALE		DATE	
1:1 SEE TABLE		OCT.29.2012	
RELATED DWG. No.		SCALE AND	
IS NOT SCALE AND		CONFIDENTIAL	
SUZUKI MOTOR CORPORATION		TECHNICAL DEPARTMENT HAMAMATSU JAPAN	